



No. ARTICLE	NUMERO DE PIECE	DESCRIPTION	Acheté ou fabriqué	Matériau	Finition	QTE
1	Traverse supérieure max		Fabriqué	Alliage 1060		2
2	Jonction haute		Fabriqué	1.0037 (S235JR)	Galvanisation à chaud + Thermolaquage RAL 1003	2
3	Montant principal max		Fabriqué	Alliage 1060		2
4	Jonction basse		Fabriqué	1.0037 (S235JR)	Galvanisation à chaud + thermolaquage RAL 1003	2
5	Traverse basse		Fabriqué	Alliage 1060		2
6	Support bracon haut		Fabriqué	1.0037 (S235JR)	Galvanisation à chaud	4
7	BRacon		Fabriqué	Alliage 1060		4
8	Support bracon bas		Fabriqué	1.0037 (S235JR)	Galvanisation à chaud	4
9	Support bracon bas CP		Fabriqué	1.0037 (S235JR)	Galvanisation à chaud	4
10	234247	WICKE GG LLAK 7/300/75K-FSTR	Acheté			4
11	Support roulette extrémité		Fabriqué	1.0037 (S235JR)	Galvanisation à chaud + thermolaquage RAL 1003	4
12	as m12 lg 140					14
13	ASS TIGE DE 250					22
14	as m12 lg 100					8
15	FIXATION SECURLINE	SR84				4
16	as m10 lg 40					16
17	RAIL 4500					1
18	SR82	SR82				1
19	BUTEE AMOVIBLE SL83	SR83				1
20	NAVETTE SL90	SR90				1

	MATERIAU :	QTE :
	TRAITEMENT :	
AUTEUR : R BROUSSE	TITRE : SL5000 2022 vmax 1.0	
DATE : 17/11/2021		
MASSE : 415.08 kg	AFFAIRE :	Echelle 1:100
SURFACE MOUILLEE : 48.82 m²	POSTE :	
	Révision:	A4